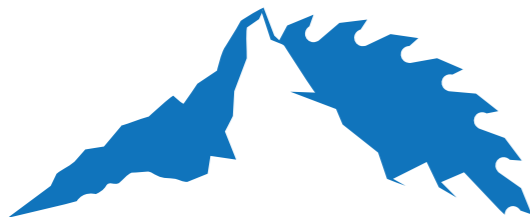


# LU1

## Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

## Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



### Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



### Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägeschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



### Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

# LU1

## Vollautomatische Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter

Sägeblätter bis Ø 1800 mm können nun in nur einer Aufspannung an einer einzigen Maschine in höchster Präzision geschliffen werden

**WELTNEUHEIT**



## Technische Daten

### Bearbeitungsdaten:

Zahnteilung	10 – 150 mm
Zahnhöhe	6 – 30 mm
Spanwinkel	-20° bis +35°
Spanteilernut-Einrichtung	0 - 10°

### Schleifscheiben:

Brust- / Rückenschliff	200 mm
Flankenschliff	100 / 125 mm
Spanteilernut	100 / 125 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar

### Kreissägen:

Aussendurchmesser	300 - 1'800 mm
Bohrungsdurchmesser	100 mm

### Anschlusswerte:

1 Schleifmotor	1.1 KW
Kühlwasserpumpe	1.1 KW
Elektrostatische Absaugung	0.40 KW
Nebelabsaugung	0.75 KW

### Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

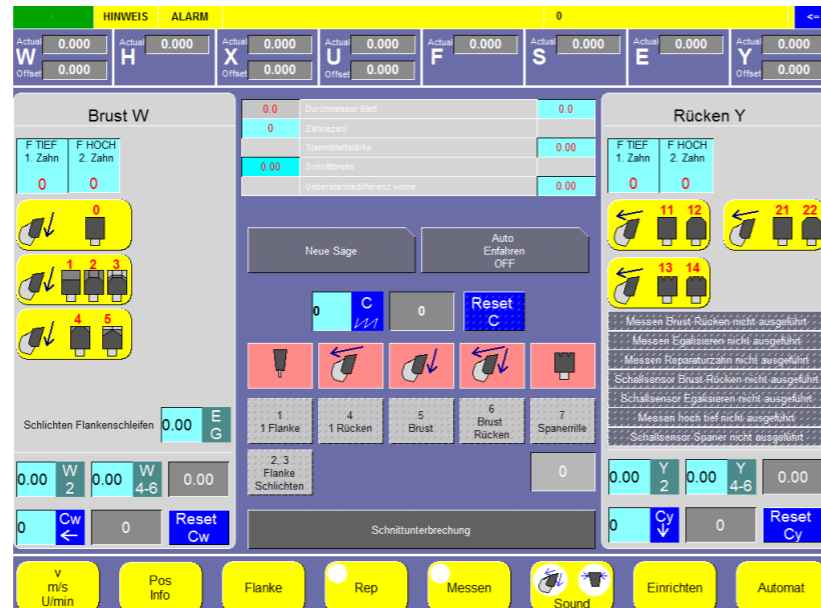
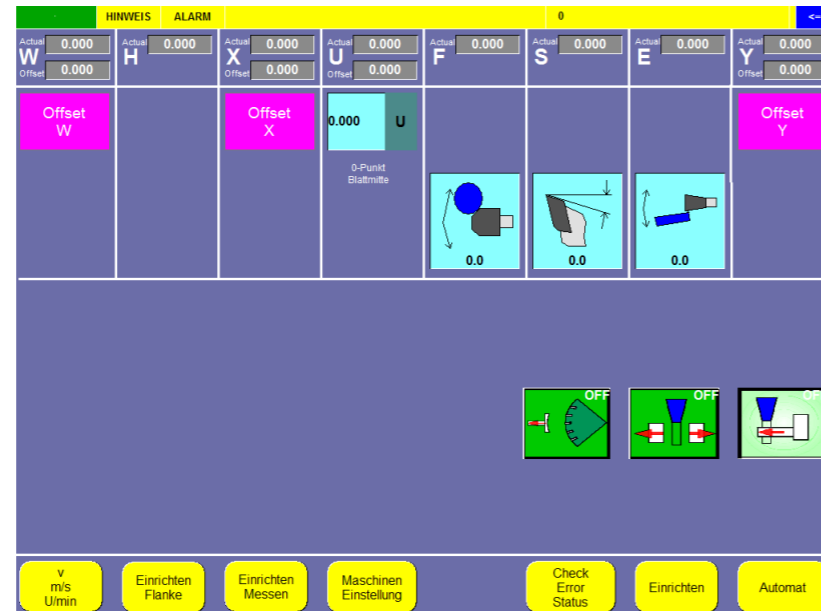
### Versandinformationen:

Gewicht der Maschine	4'300 kg
Höhe der Maschine (gesamt)	2'950 mm
Länge der Maschine (gesamt)	5'100 mm

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001

## Maschinenbedienung / Ablauf

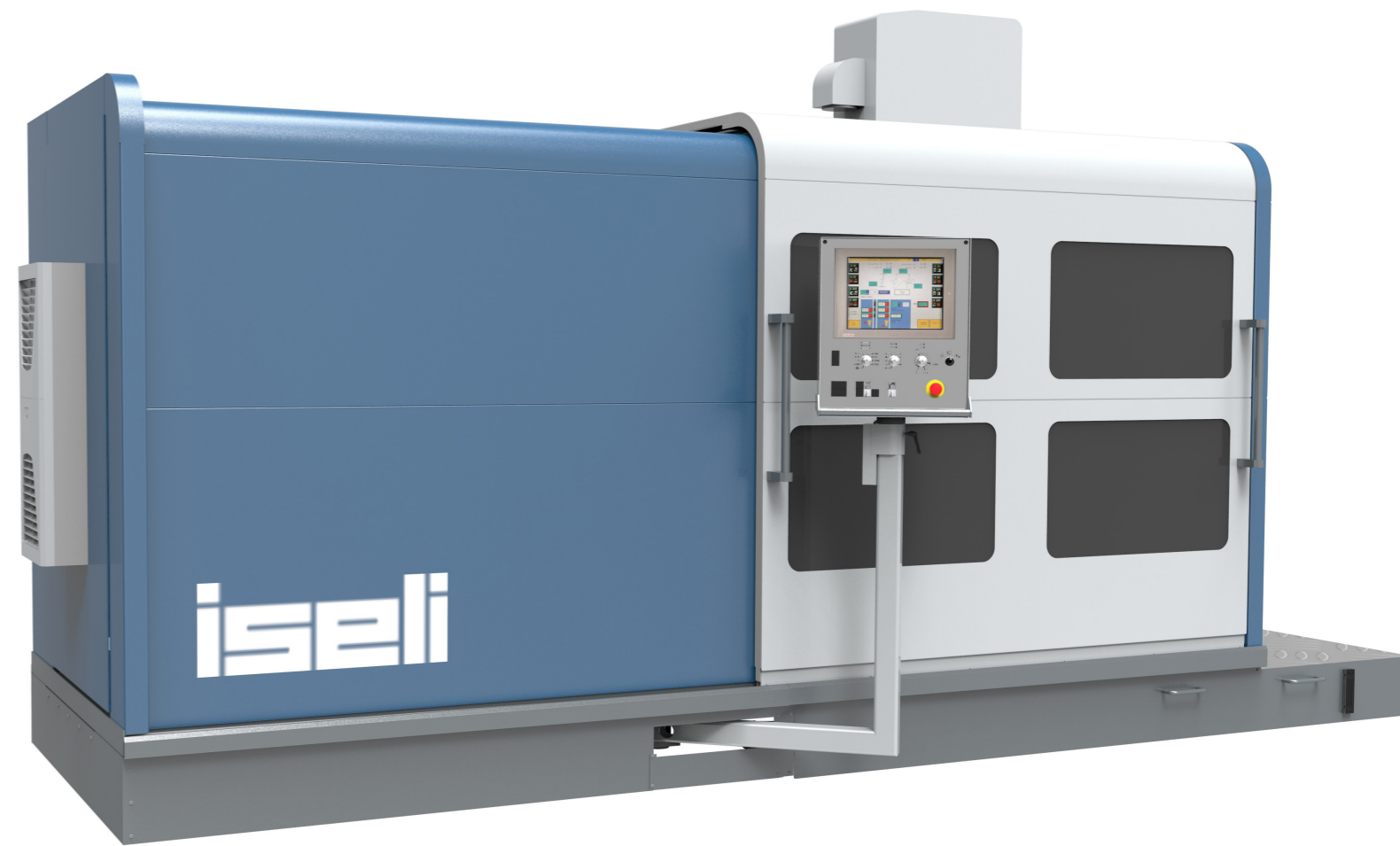


Die Bedieneinheit der Maschine LU1 ist frontseitig an der Maschine, der Arm kann geschwenkt und die Bedienfront um 300° gedreht werden. Die Bedienfront kann mittels Griff geklemmt werden. Dies verhindert das ungewollte verdrehen bei der Betätigung des Touch-Panels.

Im Einsatz stehen ein computerbasierter Industriecomputer gekoppelt mit einem modernen Touch-Screen. Selbstverständlich wurde bei der Konzeption der Maschine grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Der logische Aufbau und die klare Symbolik sorgt für eine leichte Lernbarkeit. Die kurzen Programmierzeiten erlauben somit einen äusserst flexiblen Einsatz des Bedienungspersonals.

Die Maschinenbedienung erfolgt über den Touchpanel für die Eingabe der Maschinenparameter wie Schleifgeschwindigkeit, Automatikbetrieb, Offsetwerte, Zähnezah, Programmablauf etc.

Die Funktionstasten und Drehwahlschalter sind zum anwählen der Maschinenachsen, Start Programm etc.



## Vorteile der LU1 im Überblick

- Mit dieser stabilen und nach dem neusten Stand der Technik entwickelten Maschine werden HM-Kreissägen geschliffen. Die Maschine ist für den Einsatz in Fabrikations- und Schärfräumen konstruiert worden.
- Der ganze Ablauf kann über die 9-Achsen CNC-Steuerung programmiert werden. Der vorgeschobene Zahn kann in einem oder mehreren Durchgängen mit automatischer Zustellung fertig geschliffen werden. Bei HM-Kreissägen wird der komplette Zahn geschliffen.
- Vollautomatische Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter. Eine Messtaster Einrichtung ist in der Grundmaschine integriert.
- Sägeblätter bis 1800 mm Durchmesser können nun in nur einer Aufspannung an einer einzigen Maschine in höchster Präzision geschliffen werden.
- Möglichkeit alle Schleifflächen mit einer Programmierung zu schleifen.
- Durch die Vollraumbekleidung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Reduzierte Geräusentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit. Nassschliffmaschine in robuster Stahlkonstruktion für vibrationsarmen Lauf.
- Die Verschalung wirkt mehrfach. Sie wirkt schall reduzierend, schützt das Bedienungspersonal vor den Emissionen die beim Schärfen entstehen und verhindert Verletzungen, die von bewegten oder anlaufenden Teilen der Maschine verursacht werden könnten.
- Die LU1 ist 2-kanalig überwacht. Sie wird in Zweihandbedienung eingerichtet, dies verhindert ungewolltes Anfassen von beweglichen Teilen.
- Die Beladung der Kreissägen ist mittels Krananlage von oben möglich.
- Stammblatt- und Schnittbreitenvermessung ist optional erhältlich.
- Mechanismus und Schleifkopfführung mit Rollenumlauf-einheiten gelagert. Dies gewährleistet Wartungsfreundlichkeit und wenige Schmierstellen.
- Reparaturzahnernennung mittels Messtaster. Die automatische Schleifscheibenkompensation an der Zahnflanke ist komplett integriert.
- Die Antriebe sind ausgestattet mit Servomotoren und Kugelspindeln. Leistungsfähige Komponenten und Schleifmotoren.
- Automatisches Schleifscheibenantasten mittels Körperschallsensor. Schleifscheibenkompensation in der Grundmaschine integriert.
- Schleifnebelabsaugung mit Kühlmittelrückgewinnung integriert. Die Ausrüstung für die Ölbearbeitung inkl. CO2 Brandschutzeinrichtung, Ölauffangwanne und Ölnebelabsaugung ist optional verfügbar.
- Es können dank CNC stufenlos Vorschubgeschwindigkeiten zwischen eingestellt werden. Derselbe Zahn kann in mehreren Durchgängen geschliffen werden.
- Fernwartung ist optional verfügbar (Internetanschluss ist kundenseitig zu gewährleisten).
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.